

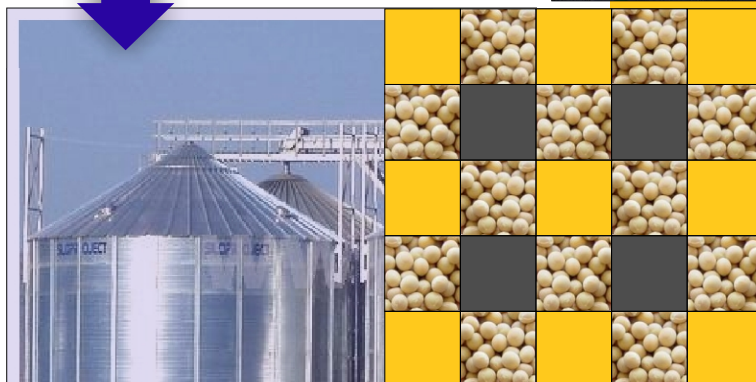
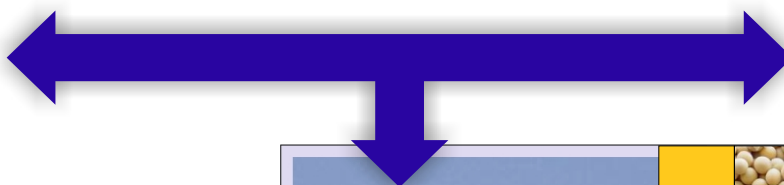


# AUTOMATIZACION DE AIREACION DE GRANOS



Agrotecnologías  
del Sur

ADS-SAG2700



Sistema de Control de Ventilación en Silos  
GRANOS CON % DE HUMEDAD Y CALIDAD **OPTIMOS**

## Un Equipo Clave para una Poscosecha Optimizada

Mediante la actuación Inteligente de cada uno de los motores de ventilación del plantel de silos logra el valor óptimo del % de humedad en granos asegurando una efectividad inmejorable en el proceso de secado por Aire Natural y Baja Temperatura (AN/BT).

### Beneficio Directo

Un % de humedad próximo al óptimo significa el mejor precio a la hora de la venta de granos. El sistema ADS-SAG2700 elimina penalizaciones en el precio por exceso de humedad y evita la entrega sin valor de toneladas de producción por sobresecado.

### Control Preciso del % de Humedad en Granos

La exclusiva tecnología ADS implementada en etapas logra un % de humedad muy cercano al óptimo, o el % necesario según el destino productivo que tengan los granos. Periodos precisos de: adecuación de granos, secado controlado, y mantenimiento de parámetros, hacen posible simientes de calidad, con bajo % de granos fisurados y mínima variabilidad de humedad en granos individuales.

### Instalación Transparente

Sin complicaciones. Transparente a los sistemas de ventilación y termometría. Diseño modular y acople seguro a tableros de mando.



## AUTOMATIZACION DE AIREACION DE GRANOS Modelo ADS-SAG2700



### Una Solución

La ventilación es la implementación “aceptada” por la instalación generalizada, y “aceptable” en términos económicos para el secado artificial de granos y se realiza con aire natural y baja temperatura (AN/BT).

Se requiere un importante tiempo de operación (consumo de energía-horas hombre) que si no es correctamente administrado resulta en pérdida de calidad de la semilla (pérdida significativa del poder germinativo).

Es necesario relacionar el caudal de aire y la humedad inicial de la semilla a las condiciones climáticas del lugar.

El objetivo final es lograr acercar la humedad de las simientes a valores seguros antes que se produzcan pérdidas de calidad.

El manejo actual en muchos casos esta a cargo de personal idóneo en base a su experiencia, intuición y apreciación subjetiva.

El resultado: varios puntos porcentuales de humedad alejados del óptimo a la hora de la venta y pérdidas irremediables de calidad de las simientes.

En promedio la pérdida que se genera es importante y de una magnitud varias veces superior a la inversión necesaria en el manejo inteligente de la aireación.

### Pensado para Crecer y Confiar

El sistema es totalmente escalable con la replicación del equipamiento.

Es, desde su concepción, sólido, seguro, robusto y altamente monitoreable.

Confiable.

### Una Tecnología

La tecnología ADS interrelaciona curvas higroscópicas, calores específicos y latentes de vaporización, curvas características de ventiladores, tiempos de propagación en función del llenado de silos, condiciones de humedad y temperaturas ambientes en tiempo real, mediante técnicas y algoritmos de microcontrol propietarios que sintetizan la experiencia en el sector.

La muy alta experiencia en el diseño electrónico de sistemas automátas se materializa en un balanceado conjunto de características funcionales y especificaciones técnicas.

# AUTOMATIZACION DE AIREACION DE GRANOS

## Modelo ADS-SAG2700



### Características Funcionales

- Operación muy sencilla. Parametrización en el momento de carga del silo: tipo de grano, volumen que ingresa, humedad inicial del grano, temperatura.
- Cálculo automático del sistema de los tiempos acumulados de ventilación necesarios para cada uno de los programas definidos para el proceso.
- Estación meteorológica incorporada que permite determinar si están dadas las condiciones ambientales externas para la ventilación.
- Lógica exclusiva ADS.
- Adaptación a instalaciones existentes. No requiere modificaciones. Puesta en marcha totalmente transparente. Funcionamiento con o sin equipamiento de termometría.
- Mínimo control. Funcionamiento autónomo las 24 hs los 365 días del año.
- Interfase de extracción y presentación de datos. Análisis y seguimientos.
- Sistemas de protección eléctrica, roll-back ante errores, fallos de alimentación, encendido sincronizado de motores y en rangos horarios, alertas.
- Apto para Maiz, Soja, Trigo, Sorgo, Girasol, Maní, Arroz. Posibilidad de otros tipos de granos.

### ADS-SAG2700

